

## OK Flux 10.26

OK Flux 10.26 est un flux aggloméré haute teneur en nickel, chrome et molybdène. Il a été conçu pour les solutions de soudage pour rechargement monocouche en bande sous laitier électroconducteur. Le flux a de très bonnes caractéristiques de soudage, donne un aspect lisse au cordon de soudure et offre un piquage du laitier facile. Il peut être utilisé pour obtenir une composition chimique du dépôt similaire 316L et 317L en combinaison avec des qualités de bande équivalentes.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14174 : ES A FB 2B 54 91 NiMo DC

Type de laitier	Fluoride basic
Transfert d'alliage	Nickel, chromium and molybdenum
Densité	nom: 1.2 kg/dm <sup>3</sup>
Index d'alcalinité	nom: 3.0

Classifications	
Fil	AWS/EN
19.13.4.L ESW	A5.9:EQ317L/ 14343-A:B 19 13 4 L
OK Band 316L	A5.9:EQ316L/ 14343-A:B 19 12 3 L

Approbations	
Fil	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit <a href="http://esab.com">esab.com</a> to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<b>19.13.4.L ESW</b>									
<=0.02	1.5	0.4	<=0.020	<=0.020	14	19	3.6	<=0.3	-
<b>OK Band 316L</b>									
0.01	1.73	0.4	-	-	12.6	18.5	2.9	-	0.05

Composition du fil	
<b>FN WRC-92</b>	
<b>19.13.4.L ESW</b>	
7	
<b>OK Band 316L</b>	
7	

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<b>19.13.4.L ESW</b>									
0.02	1.0	0.5	0.01	0.02	13.8	19	3.4	0.07	-
<b>OK Band 316L DC+, 1200A, 24V, 16-18 cm/min</b>									
0.02	1.2	0.2	-	-	12.8	19.0	2.7	-	0.05
<b>OK Band 316L</b>									
-	-	-	0.01	0.02	-	-	-	0.1	-

Analyse du métal déposé	
<b>FN WRC-92</b>	
<b>19.13.4.L ESW</b>	
7	
<b>OK Band 316L DC+, 1200A, 24V, 16-18 cm/min</b>	

## OK Flux 10.26

### Analyse du métal déposé

FN WRC-92

7