

OK Autrod 13.89

Fil nu massif pour le rechargement l'arc sous protection gazeuse. Dureté 350 - 400 HB. Courant de soudage DC(+)

Caractéristiques

Classements	EN 14700 : Fe2
Agréments	NAKS/HAKC : 1.2mm

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Low alloyed (0.7 C, 2 % Mn, 1 % Cr, 0.2 % Ti)
Gaz de protection	M12, M21, C1 (EN ISO 14175)

Composition du fil

C	Mn	Si	Cr	Ti
0.69	1.92	0.49	1.00	0.2

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ti
0.6	1.0	0.2	0.01	0.01	1.0	0.05

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h