

## OK Tigrod 12.64

OK Tigrod 12.64 est une baguette cuivrée destinée au soudage TIG des aciers de construction et pour appareils à pression, fine granulométrie ainsi que des aciers de construction navale.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 636-A : W 46 5 4Si1 EN ISO 636-A : W 4Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Agréments	ABS : 3Y (I1) BV : 3YM CE : EN 13479 DNV-GL : III YM (I1) LR : 3Y H15 (I1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05260

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Carbon-manganese steel
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
<b>Ar (I1) AWS</b>			
Brut de soudage	510 MPa	610 MPa	30 %
Traitement de relaxation 2 hour(s) 620 °C	400 MPa	525 MPa	32 %
<b>Ar (I1) EN</b>			
Brut de soudage	525 MPa	595 MPa	26 %

Résiliances Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
<b>Ar (I1) AWS</b>		
Brut de soudage	-46 °C	100 J
Traitement de relaxation	-46 °C	80 J
<b>Ar (I1) EN</b>		
Brut de soudage	-50 °C	90 J
Brut de soudage	-40 °C	150 J

Composition du fil		
C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95

Analyse du métal déposé				
C	Mn	Si	S	P
0.08	1.28	0.80	0.013	0.015