

FILARC 56S

Basic thin coated AC/DC electrode providing excellent mechanical properties. The electrode ensures fully penetrated root passes even under adverse conditions. Low moisture content of the coating has a high resistance to moisture re-absorption. The electrode is CTOD-tested.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.1 : E7016-1 H4 R EN ISO 2560-A : E 42 5 B 1 2 H5
Agréments	ABS : 3YH5 BV : 3YH5 CE : EN 13479 DB : 10.105.15 DNV-GL : 4 YH5 LR : 4Y40 H5 VdTÜV : 03012 RS : 4Y42H5

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+(-)
Hydrogène diffusible	< 4.0 ml/100g
Type d'alliage	Carbon manganese
Type de revêtement	Basic covering

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	470 MPa	550 MPa	30 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	-50 °C	140 J
Brut de soudage	-45 °C	150 J

Analyse du métal déposé		
C	Mn	Si
0.06	1.3	0.4

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	55-85 A	22 V	58 %	50 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	22 V	61 %	53 sec	1.3 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-130 A	22 V	61 %	73 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	110-180 A	22 V	64 %	62 sec	1.7 kg/h
4.0 x 450.0 mm	110-170 A	22 V	65 %	83 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	180-230 A	22 V	66 %	90 sec	2.4 kg/h