

Coreshield 8

Coreshield 8 produit un laitier refroidissement rapide qui supporte le métal en fusion pendant le soudage. C'est un fil fourré sans gaz E71T-8 idéal pour toutes les positions dans les fabrications de structure et autres applications où de bonnes résiliences sont requises.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.20 : E71T-8 EN ISO 17632-A : T 42 2 Y N 2
Agréments	ABS : 2YSA H10 BV : S2YM HH CE : EN 13479 CWB : E491T8-A3-CS3-H8 DB : 42.039.35 DNV-GL : II YMS(H10) LR : 2YS H10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10019

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC-
Type d'alliage	C Mn
Gaz de protection	None

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
No shielding gas			
Brut de soudage	457 MPa	552 MPa	26 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
No shielding gas		
Brut de soudage	-20 °C	75 J
Brut de soudage	-29 °C	63 J

Analyse du métal déposé			
C	Mn	Si	Al
No shielding gas			
0.17	0.45	0.12	0.50

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	TTW Dist.	Taux de dépôt
1.6 mm	135-230 A	18-25 V	3.0-5.8 m/min	13.0 mm	1.77-3.72 kg/h
1.8 mm	150-280 A	18-25 V	2.8-7.1 m/min	19.0 mm	1.86-5.0 kg/h
2.0 mm	175-230 A	18-25 V	3.0-5.8 m/min	19.0 mm	2.18-4.76 kg/h