OK Tubrod 14.11

OK Tubrod 14.11 est un fil spécialement conçu pour les applications robotisées, et tout particulièrement pour le soudage de tôles fines en acier non allié. Ses caractéristiques de soudage permettent de souder en mode spray arc de basses intensités. Ceci réduit l'énergie de soudage mais aussi le risque de surpénétration dans les situation où la préparation des bords est variable. Il offre également d'excellentes caractéristiques de dévidage et dépose un métal de grande qualité avec un gaz de protection Ar/20% CO2,

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.18 : E70C-6M H4 EN ISO 17632-A : T 42 4 M M21 3 H5
Agréments	ABS : 4Y400SA H5 BV : S3YMH5 BV : S3YM H5 CE : EN 13479 DB : 42.039.28 DNV : IV Y40(H5) DNV-GL : IV Y40(H5) LR : 4Y40M H5 LR : 4Y40S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10010

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	C Mn
Gaz de protection	M12, M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
M21			
Brut de soudage	453 MPa	558 MPa	32 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	**Test de température**	**Valeur indicative de résilience**
M21		
Brut de soudage	-40 °C	55 J

Analyse du métal déposé		
C	**Mn**	**Si**
Shielding gas: M21		
0.048	1.45	0.64
Shielding gas: M12		
0.050	1.9	0.9

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	**Ampères**	**Volts**	**Vitesse de dévidage**	**Taux de dépôt**
1.2 mm	100-350 A	14-32 V	1.8-18.5 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.4 mm	150-350 A	18-33 V	3.5-12.1 m/min	2.1-7.2 kg/h