

## OK Tigrod 410NiMo

Electrodes de soudage nues de type 420NiMo et allies avec 13%Cr - 4,5%Ni - 0,5%Mo. Cet alliage est utilisé pour le soudage d'aciers martensitiques et martensitiques-ferritiques de composition similaire pour des applications diverses comme les turbines hydrauliques par exemple. \_x000D\_ Courant de soudage\_x000D\_ DC(-)

### Caractéristiques

<b>Classements</b>	EN ISO 14343-A : W 13 4
<b>Type d'alliage</b>	Martensitic-ferritic (13 % Cr - 4.5 % Ni - 0.5 % Mo)
<b>Gaz de protection</b>	I1 (EN ISO 14175)

### Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Traitement de relaxation 2 hour(s) 600 °C	930 MPa	1000 MPa	17 %
Traitement de relaxation 8 hour(s) 600 °C	770 MPa	870 MPa	22 %

### Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Traitement de relaxation	0 °C	120 J
Traitement de relaxation	-20 °C	120 J
Traitement de relaxation	0 °C	175 J
Traitement de relaxation	-20 °C	165 J

### Composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.02	0.43	0.37	0.004	0.017	4.5	12.2	0.4	0.07

### Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
0.02	0.4	0.4	0.01	0.02	4.5	12	0.4