

## Shield-Bright 316L X-tra

Le Shield-Bright 316L X-tra est un fil fourré rutile en acier inoxydable, conçu pour souder plat. S'utilise avec un gaz de protection de composition Ar+5-25% CO2 (M21) ou au CO2 pur (C1).\_x000D\_ Courant de soudage\_x000D\_ DC+

Caractéristiques	
<b>Classements</b>	SFA/AWS A5.22 : E316LT0-1 SFA/AWS A5.22 : E316LT0-4 JIS Z 3323 : TS316L-FB0 - KR KS D 3612 : YF 316LC - KR EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L R C1 3 EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L R M21 3
<b>Agréments</b>	ABS : E316LT0-1 CE : EN 13479 CWB : E316LT0-1 (M21) CWB : E316LT0-4 (C1) DNV-GL : VL 316L (C1) KR : RW316LG (C1) LR : 316L UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06612

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

<b>Courant de soudage</b>	DC+
<b>Type d'alliage</b>	C Cr Ni Mo
<b>Gaz de protection</b>	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
<b>M21 Shielding Gas</b>			
Brut de soudage	450 MPa	580 MPa	36 %
<b>C1 Shielding Gas</b>			
Brut de soudage	431 MPa	565 MPa	37 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
<b>C1 Shielding Gas</b>		
Brut de soudage	-196 °C	20 J
Brut de soudage	-29 °C	45 J

Analyse du métal déposé							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
<b>C1 shielding Gas</b>							
0.026	1.47	0.46	0.006	0.024	12.0	18.5	2.70
<b>M21 Shielding Gas</b>							
0.030	1.30	0.60	0.008	0.020	12.0	19.0	2.70

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm	150-250 A	25-32 V	8.0-16.0 m/min	2.5-7.0 kg/h
1.6 mm	200-350 A	26-34 V	4.0-11.0 m/min	3.0-7.5 kg/h