OK Autrod NiCrMo-13

OK Autrod NiCrMo-13 est un fil base de nickel haute teneur en molybdène et sans niobium, utilisé pour le soudage l'arc submergé des aciers dits superausténitiques avec une teneur de 6% en Mo.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-13 EN ISO 18274 : S Ni 6059 (NiCr23Mo16)
Agréments	VdTÜV : 12662 (MV)

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Alloyed nickel (Ni + 23 % Cr + 16 % Mo)

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
Brut de soudage	500 MPa	750 MPa	40 %
Brut de soudage	500 MPa	700 MPa	42 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	**Test de température**	**Valeur indicative de résilience**
Brut de soudage	-110 °C	120 J

Composition du fil							
C	**Mn**	**Si**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**Al**	**Fe**
0.01	0.2	0.1	Bal	23.0	16.0	0.3	1.0

Analyse du métal déposé									
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Cr**	**Mo**	**Al**	**Co**	**Fe**
0.002	0.15	0.03	0.002	0.003	22.7	15.4	0.15	0.02	0.5

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	**Ampères**	**Volts**	**Vitesse de dévidage**	**Taux de dépôt**
1.0 mm	100-200 A	21-27 V	6.0-13.0 m/min	2.5-5.5 kg/h
1.2 mm	160-280 A	24-30 V	6.0-10.0 m/min	3.6-6.0 kg/h
1.6 mm	200-350 A	25-32 V	4.0-8.0 m/min	4.3-8.6 kg/h