

OK NiCrMo-5

OK NiCrMo-5 dépose un métal de soudure qui est similaire à la classification AWS ENiCrMo-5. Le métal de soudure est constitué d'un alliage Ni-Cr-Mo-W de type Hastelloy C. Il est résistant et écroui. Les propriétés à haute température de résistance en matière de résistance de rupture, de dureté, de résistance aux chocs thermiques et l'échauffement sont bonnes. Il résiste au gaz chloré humide et aux acides chlorhydrique, nitrique, sulfurique et phosphorique à température ambiante. Les applications types et les recommandations de mode opératoire de soudage sont indiquées dans la rubrique « Autres données ».

Caractéristiques	
Classements	EN 14700 : E Z Ni2

Courant de soudage	DC+, AC
Type d'alliage	Nickel alloy
Type de revêtement	Rutile Basic

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	515 MPa	750 MPa	17 %

Analyse du métal déposé							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	W	Fe
0.05	0.9	0.5	57.5	15.5	16.4	3.5	5.5

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	65-110 A	18 V	61 %	62 sec	1.1 kg/h
3.2 x 350.0 mm	110-150 A	18 V	63 %	86 sec	1.6 kg/h
4.0 x 350.0 mm	160-200 A	20 V	64 %	89 sec	2.3 kg/h
5.0 x 350.0 mm	190-250 A	20 V	65 %	106 sec	3.1 kg/h