

Exaton Ni72HP

Exaton Ni72HP est une électrode en bande utilisée pour obtenir un dépôt de soudure par recouvrement résistant à la corrosion ERNiCr-3 (UNS N06600) sur les aciers au carbone, CMn et faiblement alliés en utilisant le soudage sous laitier électroconducteur (ESW) avec Exaton 69S ou le soudage à l'arc sous flux (SAW) avec le flux Exaton 50SW. D'autres combinaisons et conditions sont possibles.

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.14 : ENiCr-3 EN ISO 18274 : B Ni 6082
--------------------	---

Composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Cu	Ti	Fe
<=0.030	3	0.1	<=0.01	<=0.01	72	20	0.01	0.27	0.33

Composition du fil

Nb+Ta

2.70