

Exaton 69S

Exaton 69S est un flux aggloméré hautement basique pour le rechargement en bandes sous laitier électroconducteur. Il offre un piquage du laitier et un aspect du cordon de soudure excellents. Le flux Exaton 69S est utilisé avec des électrodes en bande de type alliage de nickel, telles que EQNiCr-3, EQNiCrMo-3, EQNiFeCr-1 et ERNiCrFe-7 ou similaires.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14174 : ES A FB 2B
Courant de soudage	2500 A (Using 60x0.5 mm strip)
Type de laitier	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃
Densité	nom: 1.0 Kg/l
Index d'alcalinité	nom: 5.4

Classifications

Fil	AWS/EN
Exaton Ni41Cu	A5.14:EQNiFeCr-1/ 18274:B Ni 8065
Exaton Ni56 ESW	A5.14:EQNiCrMo-4/ 18274:B Ni6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)
Exaton Ni60	A5.14:EQNiCrMo-3/ 18274:B Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
Exaton Ni72HP	A5.14:EQNiCr-3/ 18274:B Ni 6082

Approbations

Fil
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
Exaton Ni41Cu Alloy type 825 (1 layer)									
0.029	0.57	0.46	-	-	38.5	19.9	2.7	-	1.9
Exaton Ni41Cu Alloy type 825 (2 layer)									
0.021	0.55	0.47	-	-	41.4	21.7	2.8	-	2.1
Exaton Ni56 ESW									
<0.02	0.1	<0.4	<0.01	<0.02	59	15.6	15.9	<0.05	<0.1
Exaton Ni60 Alloy Type 625 (2 layer)									
0.02	0.05	0.50	-	-	-	21.0	8.5	-	0.01
Exaton Ni60 Alloy Type 625 (1 layer)									
0.04	0.07	0.50	-	-	Bal.	20.3	8.2	-	0.01

Analyse du métal déposé

Nb	Co	W	Fe	Nb+Ta
Exaton Ni41Cu Alloy type 825 (1 layer)				
0.01	-	-	34	-
Exaton Ni41Cu Alloy type 825 (2 layer)				
0.01	-	-	30	-
Exaton Ni56 ESW				
-	<0.1	3.8	5	-
Exaton Ni60 Alloy Type 625 (2 layer)				
-	-	-	0.9	3.0
Exaton Ni60 Alloy Type 625 (1 layer)				
-	-	-	5.8	2.8

Exaton 69S

Composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
Exaton Ni41Cu									
≤0.025	1.0	0.3	≤0.010	≤0.025	≥42	23	3	-	2.3
Exaton Ni56 ESW									
≤0.02	0.2	0.05	≤0.01	≤0.01	≥50	16	16	≤0.05	≤0.1
Exaton Ni60									
≤0.03	0.2	0.2	≤0.010	≤0.015	≥60	22	9	-	-
Exaton Ni72HP									
≤0.030	3	0.1	≤0.01	≤0.01	72	20	-	-	0.01

Composition du fil

Ti	Co	W	Fe	Nb+Ta
Exaton Ni41Cu				
-	-	-	≥22	-
Exaton Ni56 ESW				
-	≤0.1	4	5	-
Exaton Ni60				
-	-	-	≤1	3.5
Exaton Ni72HP				
0.27	-	-	0.33	2.70