

Exaton 19.12.3.L CRYO

Exaton 19.12.3.L CRYO est un matériau d'apport pour l'assemblage des aciers inoxydables austénitiques, par ex. ASTM 316, 316L, ainsi que 304, 304L, pour les applications cryogéniques et répond aux exigences de l'ASME Section VIII, Division 1, UHA 51 ((a) (4) (-a) (-1)) et autres. Il est utilisé pour des températures de service allant jusqu' -269 °C (-452 °F) et pour les aciers inoxydables ferritiques ou martensitiques contenant un maximum de 19 % de Cr. Le niveau de qualité a été spécifiquement développé pour le soudage dans les applications cryogéniques, généralement : fabrication de dewars, conteneurs, réservoirs, cryostats et systèmes de transfert pour transporter et stocker du GNL, du GPL, de l'azote liquide et de l'hélium liquide. La composition chimique est optimisée pour les applications cryogéniques en matière de dureté de l'impact et d'autres caractéristiques. Il a une composition chimique et une teneur en ferrite contrôlées pour la résistance aux microfissures, et des ajouts mineurs équilibrés de certains éléments pour une stabilité de l'arc et des caractéristiques de mouillage optimales. Les niveaux d'impuretés sont plus faibles dans le consommable afin de réduire le risque de fissuration chaud et d'obtenir les meilleures propriétés de stabilité de l'arc, de fluidité, de faibles projections et de mouillage. Il est utilisé pour le soudage l'arc sous flux.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : S (19 12 3 L) SFA/AWS A5.9 : ER316L Werkstoffnummer : ~1.4430 EN ISO 14343-B : SS316L
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
0.02	1.8	0.4	0.003	0.012	13.3	18.5	2.3	0.01	0.06

Composition du fil				
N	Nb	Ti	Co	FN WRC-92
0.06	0.01	0.005	0.03	2