

Exaton 19.12.3.L

Exaton 19.12.3.L est utilisé pour le soudage des alliages inoxydables austénitiques de types 18 % de Cr/8 % de Ni et 18 % de Cr/10 % de Ni/3 % de Mo, stabilisés ou non, par ex. ASTM 316, 316L et 316Ti ainsi que 304, 304L, 321 et 347, utilisés pour des températures de service jusqu' 400 °C (750 °F). Il est également utilisé pour les aciers au chrome avec max. 19 % de Cr.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : S 19 12 3 L SFA/AWS A5.9 : ER316L Werkstoffnummer : ~1.4430
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 03771

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with appr. 8 % ferrite) 19 % Cr - 12 % Ni - 3 % Mo - Low C
----------------	--

Composition du fil								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N
<0.020	1.8	0.4	<0.015	<0.025	12.5	18.5	2.6	<0.060