

Exaton 19.9.Nb

Le consommable de soudage Exaton 19.9.Nb convient l'assemblage des aciers inoxydables de type 18Cr/8Ni/Nb et 18Cr/8Ni/Ti. En raison de l'effet renforçant du niobium, cette qualité est recommandée si le métal de soudure doit être exposé des températures supérieures 400 °C (750 °F). Il est utilisé pour le soudage l'arc sous flux en combinaison avec le flux Exaton 15W ou Exaton 10SW.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : S 19 9 Nb SFA/AWS A5.9 : ER347
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 03771

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.04	1.3	0.35	0.012	0.015	9.5	19.5	0.03	0.11	0.06

Composition du fil				
Nb	Co	FN deLong	FN WRC	Nb+Ta
0.6	0.1	5	5	0.6