

Shield-Bright 308H

Fil FCAW pour acier inoxydable 18 % de Cr - 8 % de Ni. Pour soudage toutes positions. Shield-Bright 308H a été développé pour le soudage de l'acier inoxydable de type 304H et peut également être utilisé pour le soudage des aciers de type 301, 302 et 304. Il contient plus de carbone que les consommables de soudage 308L pour offrir une plus grande résistance à haute température. La teneur en ferrite est elle plus faible pour les applications à haute température. Il a une plus grande ductilité que les types 347 à haute température et, pour cette raison, il est parfois utilisé pour souder les types 321 et 347 pour les applications au-dessus de 399 °C (750 °F) associées à des contraintes élevées. Shield-Bright 308H a été conçu pour le soudage dans toutes les positions et il est particulièrement adapté aux positions verticales avec un excellent piquage du laitier.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.22 : E308HT1-1 SFA/AWS A5.22 : E308HT1-4 JIS Z 3323 : YF 308C KS D 3612 : YF 308C EN ISO 17633-A : T 19 9 H P C1 2 EN ISO 17633-A : T 19 9 H P M21 2 JIS Z 3232 : TS308H-FB1
Industrie	Fabrication industrielle et d'ordre général Pétrochimie Générateurs

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	C Cr Ni
Gaz de protection	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
M21 Shielding Gas			
Brut de soudage	430 MPa	600 MPa	42 %
C1 Shielding Gas			
Brut de soudage	392 MPa	578 MPa	44 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 Shielding Gas		
Brut de soudage	-196 °C	28 J
Brut de soudage	-29 °C	50 J
C1 Shielding Gas		
Brut de soudage	-196 °C	26 J
Brut de soudage	-29 °C	47 J

Analyse du métal déposé						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
C1 Shielding Gas						
0.050	1.10	0.80	0.007	0.020	9.5	19.3
M21 Shielding Gas						
0.060	1.20	0.90	0.007	0.020	9.8	19.5

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h