

OK Tigrod 13.28

A copper coated, Ni-alloyed (2,4% Ni), rod for GTAW of low-alloyed and low temperature steels in applications such as vessels, pipes and in the offshore industry with a minimum yield strength less than 470 Mpa. The wire provides a good impact toughness down to -60 °C

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 636-A : W 46 6 2Ni2 EN ISO 636-A : W 2Ni2 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni2
Aprobaciones	NAKS/HAKC : 2.0-2.4 mm VdTÜV : 06243 (RG)

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

tipo de aleación	Low alloyed steel (2.8 % Ni)
Gas de protección	I1 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
I1 AWS			
Como queda soldado	495 MPa	600 MPa	31 %
Liberado de tensiones 1 hour(s) 620 °C	515 MPa	585 MPa	30 %
I1 EN			
Como queda soldado	540 MPa	630 MPa	30 %

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
I1 AWS		
Liberado de tensiones	-60 °C	150 J
Liberado de tensiones	-101 °C	150 J
Como queda soldado	-60 °C	180 J
I1 EN		
Como queda soldado	-60 °C	150 J

% típico de análisis de metal de soldadura

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
0.10	1.1	0.6	0.015	0.015	2.4	0.15

% típico de composición de alambre

C	Mn	Si	Ni	Cr
0.08	1.04	0.53	2.36	0.03