

OK Tigrod 13.23

A copper coated, Ni and Mo-alloyed (0,9% Ni, 0,3% Mo), rod for GTAW of low-temperature fine-grained steels. The wire provides good impact toughness down to -50 C and is especially suitable for use in the offshore industry.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 636-A : W 46 5 Z3Ni1 EN ISO 636-A : W Z3Ni1 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni1
Aprobaciones	CE : EN 13479 DNV : IV Y40M (I1) UKCA : EN 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

tipo de aleación	Low alloyed steel (1% Ni, 0,3% Mo)
Gas de protección	I1 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Ar (I1) EN ISO			
Como queda soldado	500 MPa	600 MPa	27 %
Ar (I1) AWS			
Como queda soldado	500 MPa	600 MPa	25 %

Teste Charpy		
Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Ar (I1) EN ISO		
Como queda soldado	-60 °C	80 J
Como queda soldado	-50 °C	130 J
Ar (I1) AWS		
Como queda soldado	-20 °C	200 J
Como queda soldado	0 °C	230 J
Como queda soldado	-46 °C	140 J
Como queda soldado	-60 °C	90 J

% típico de análisis de metal de soldadura									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.08	1.0	0.7	0.01	0.01	0.9	0.01	0.25	0.01	0.15

% típico de composición de alambre				
C	Mn	Si	Ni	Mo
0.07	1.11	0.57	0.9	0.29