

## OK Tigrod 19.49

Bare Cu-Ni rods for welding of similar alloys like 90Cu10Ni-, 80Cu20Ni- and 70Cu30Ni-alloys. The nickel addition strengthens the weld metal and improves the corrosion resistance, particularly against salt water. The alloy is used for overlay welding of steels and widely used for welding of Cu-Ni components to desalination plants.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.7 : ERCuNi EN ISO 24373 : S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)
Aprobaciones	ABS : ERCuNi VdTÜV : 11600

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

tipo de aleación	Alloyed copper (Cu + 30 % Ni)
Gas de protección	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	180 MPa	350 MPa	40 %

% típico de composición de alambre				
C	Mn	Si	Ni	Fe
0.02	0.7	0.05	31	0.5