

OK AristoRod 13.12

The non copper coated OK AristoRod 13.12 is a low-alloyed, chromium-molybdenum (1,1% Cr, 0,5% Mo), solid wire for GMAW of creep resistant steels of similar composition. Suitable for service temperatures up to 450 C. The AristoRod wires are suitable for operating at high currents with maintained disturbance free wire feeding giving a stable arc with a low amount of spatter. OK AristoRod 13.12 delivered in the unique Esab Octagonal Marathon Pac is excellent in mechanised welding applications.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 21952-A : G CrMo1Si EN ISO 21952-B : G 55M 1CM3 SFA/AWS A5.28 : ER80S-G GOST 2246 : 08X CM A
Aprobaciones	NAKS/HAKC : 0.8-1.2 mm VdTÜV : 10089

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

tipo de aleación	Low Alloyed (1 % Cr, 0.5 % Mo)
-------------------------	--------------------------------

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Como queda soldado	640 MPa	740 MPa	18 %
Q.T. 15 hour(s) 940+730 °C	320 MPa	460 MPa	35 %
As Welded+	605 MPa	760 MPa	15 %
PWHT 0.5 hour(s) 700 °C	450 MPa	580 MPa	24 %
Q.T.+ 15 hour(s) 940+730 °C	210 MPa	410 MPa	25 %
Liberado de tensiones 1 hour(s) 690 °C	500 MPa	610 MPa	26 %
Stress relieved++ 0.5 hour(s) 700 °C	390 MPa	500 MPa	17 %

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Q.T.	20 °C	115 J
Q.T.	-20 °C	30 J
Liberado de tensiones	-40 °C	80 J
Como queda soldado	20 °C	90 J
Liberado de tensiones	-20 °C	90 J
Q.T.	0 °C	60 J
Como queda soldado	-20 °C	60 J
Como queda soldado	0 °C	80 J
Liberado de tensiones	20 °C	130 J
Como queda soldado	-40 °C	30 J

% típico de análisis de metal de soldadura

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.1	1.0	0.7	0.015	0.010	1.1	0.5

OK AristoRod 13.12

% típico de composición de alambre

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.11	1.00	0.65	0.02	1.18	0.42

Depósito

Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Tasa de Deposición
0.8 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-12.0 m/min	3.3-11.6 kg/h