

Atom Arc 8018-CM

Atom Arc 8018-CM electrodes contain 1 1/4% Cr and 1/2% Mo as alloy addition. They are used for the welding of such steels as 1/2% Cr - 1/2% Mo, 1% Cr - 1/2% Mo, and 1 1/4% Cr - 1/2% Mo, which are used principally in power piping and boiler work for the fabrication of plates, pipes, tubes, castings, and forgings.

Especificaciones	
Clasificaciones	ASME SFA 5.5 : E8018-B2H4R AWS A5.5 : E8018-B2H4R
Aprobaciones	ABS : E8018-B2(H4R) MIL : MIL-8018-B2
Sector	Tubos Generación de energía Vasos de presión

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	AC, DC+
Hidrógeno Difusible	< 4.0 ml/100g
tipo de aleación	Low alloyed (1.25% Cr - 0.5% Mo)

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Liberado de tensiones 8 hour(s) 620 °C	607 MPa	704 MPa	24 %
Liberado de tensiones 1 hour(s) 705 °C	621 MPa	642 MPa	25 %
Liberado de tensiones 1 hour(s) 690 °C	553 MPa	640 MPa	26 %
Como queda soldado	607 MPa	704 MPa	24 %
Liberado de tensiones 8 hour(s) 690 °C	566 MPa	662 MPa	26 %

Teste Charpy		
Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Liberado de tensiones	0 °C	113 J
Liberado de tensiones	-20 °C	138 J
Liberado de tensiones	0 °C	108 J
Liberado de tensiones	0 °C	133 J

% típico de análisis de metal de soldadura							
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	X-bar
0.06	0.80	0.50	0.008	0.011	1.30	0.57	<15

Depósito					
Diámetro	Corriente	Tensión	Eficiencia	Tiempo de fusión por electrodo al 90% I max	Tasa de deposición a 90 % I máx
2.4 x 356.0 mm	70-110 A	23.2 V	69.01 %	60 sec	0.92 kg/h
3.2 x 356.0 mm	90-160 A	23.9 V	72.23 %	70 sec	1.36 kg/h
4.0 x 356.0 mm	130-220 A	24.3 V	72.06 %	75 sec	1.89 kg/h
4.8 x 356.0 mm	200-300 A	24.3 V	71.04 %	74 sec	2.53 kg/h
5.6 x 457.0 mm	250-350 A	24.9 V	75.80 %	100 sec	3.28 kg/h

Atom Arc 8018-CM

Depósito					
Diámetro	Corriente	Tensión	Eficiencia	Tiempo de fusión por electrodo al 90% I max	Tasa de deposición a 90 % I máx
6.4 x 457.0 mm	300-400 A	25.5 V	77.06 %	103 sec	4.22 kg/h