

Atom Arc 9015-B9

Atom Arc 9015-B9 is designed to weld the modified 9% Cr & 1% Mo steels known by the designations T91, P91 or Grade 91. These steels are designed to provide improved creep strength, fatigue, oxidation, and corrosion resistance at elevated temperatures.

Especificaciones

Clasificaciones	ASME SFA 5.5 AWS A5.5 : E9015-B9 H4R
Sector	Industria Petroquímica Tubos Generación de energía

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Liberado de tensiones 1 hour(s) 732 °C	655 MPa	787 MPa	20 %
Liberado de tensiones 1 hour(s) 746 °C	704 MPa	821 MPa	19 %
Liberado de tensiones 1 hour(s) 760 °C	593 MPa	731 MPa	23 %

% típico de análisis de metal de soldadura

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	V	Cu	N
0.10	0.85	0.19	0.009	0.009	8.60	1.00	0.21	0.05	0.04

% típico de análisis de metal de soldadura

Nb	X-bar	AR
0.04	< 15 ppm	<0.01

Depósito

Diámetro	Corriente	Eficiencia	Corriente ideal	Tasa de Deposición
2.4 mm	70-100 A	66.3 %	90 A	0.8 kg/h
3.2 mm	90-160 A	71.6 %	120 A	1.2 kg/h
3.2 mm	90-160 A	70.9 %	140 A	1.2 kg/h
4.0 mm	130-220 A	75 %	140 A	1.1 kg/h
4.0 mm	130-220 A	73.5 %	170 A	1.7 kg/h
4.8 mm	200-300 A	76.4 %	200 A	2.2 kg/h
4.8 mm	200-300 A	74.6 %	250 A	2.4 kg/h