

OK 76.28

OK 76.28是一款适用于焊接含约2.25Cr-1Mo抗蠕变钢的LMA焊条。该焊条可产生稳定的电弧，飞溅损失极少。OK 76.28可熔敷具有优异抗裂纹性能的焊缝金属。焊缝金属的结垢温度约为625° C。

技术参数	
分类	SFA/AWS A5.5 : E9018-B3 EN ISO 3580-A : E CrMo2 B 4 2 H5
批准	BV : C2M1 H5 CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 2.5-4.0 mm VdTV : 00971

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊接电流	DC+(-)
扩散氢	< 5ml/100g
合金类型	Low alloyed (2.2 % Cr ; 1,1 % Mo)
涂层类型	Basic covering

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
ISO			
PWHT 1 hour(s) 690 ° C	630 MPa	720 MPa	21 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
ISO		
PWHT	20 ° C	130 J

全焊缝金属				
C	Mn	Si	Cr	Mo
0.06	0.7	0.3	2.2	1.1

熔敷数据					
直径	安培	电压 V	效率 (%)	90% I _{max} 时每根电极的融合时间	90%最大电流下的熔敷率
2.0 x 300.0 mm	55-80 A	23 V	58 %	40 sec	0.7 kg/h
2.5 x 300.0 mm	70-110 A	25 V	58 %	52 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	95-150 A	26 V	59 %	62 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-190 A	28 V	64 %	88 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	150-260 A	29 V	64 %	92 sec	2.7 kg/h
6.0 x 450.0 mm	200-350 A	30 V	64 %	90 sec	3.9 kg/h