

OK Tubrodur 58 S M

OK Tubrodur 58 S M是一种配合OK Flux 10.71进行埋弧焊耐磨堆焊的药芯焊丝。OK Tubrodur 58 S M非常适合进料螺杆、搅拌机叶片和容器、柴油发动机活塞环槽等的耐磨堆焊。

技术参数

分类	EN 14700 : T Fe6
焊接电流	DC+
合金类型	Martensitic steel weld metal

全焊缝金属

C	Mn	Si	Cr	Mo
OK Flux 10.71				
0.45	1.61	0.68	5.2	1.25

熔敷数据

直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h