

OK 68.17

OK 68.17是一款非常适合焊接13Cr4NiMo牌号等不锈钢铸件的药皮焊条。OK 68.17可用于除立向下焊外的全位置焊接。

技术参数

分类	EN 14700 : E Fe7 EN ISO 3581-A : E 13 4 R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E410NiMo-16 Werkstoffnummer : 1.4351
----	--

焊接电流	DC+, AC
扩散氢	<8.0 ml/100g
合金类型	Martensitic 13Cr4Ni-Mo type
涂层类型	Rutile Basic

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
ISO			
Stress relieved+ 8 hour(s) 600 ° C	650 MPa	870 MPa	17 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
ISO		
Stress relieved+	20 ° C	45 J
Stress relieved+	-10 ° C	45 J
Stress relieved+	-40 ° C	40 J

全焊缝金属

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.02	0.6	0.4	4.6	12.0	0.6

熔敷数据

直径	安培	电压 V	效率 (%)	90% I _{max} 时每根电极的融合时间	90%最大电流下的熔敷率
2.5 x 350.0 mm	55-100 A	21 V	62 %	61 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-135 A	21 V	59 %	66 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	90-190 A	24 V	59 %	92 sec	1.7 kg/h