

OK 68.81

OK 68.81是一款高合金化焊条，可熔敷含有约40%铁素体的铁素体-奥氏体双相焊缝金属。其具有抗应力腐蚀性能，且非常不易受到焊缝稀释影响。其抗结垢温度可达1150° C。OK 68.81可用于焊接异种钢、具有较低可焊性的钢种以及耐磨堆焊前的过渡层焊接。应用：轧辊、锻模、热作工具、塑料模具等等。

技术参数

分类	EN 14700 : E Fe11 EN ISO 3581-A : E 29 9 R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E312-17 Werkstoffnummer : 1.4337
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊接电流	DC+, AC
铁素体含量	FN 30 - 50
合金类型	Stainless duplex
涂层类型	Acid Rutile

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
AWS			
焊态	610 MPa	790 MPa	25 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
AWS		
焊态	20 ° C	30 J

全焊缝金属

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.13	0.9	0.7	10.2	28.9	0.04	0.09	40

熔敷数据

直径	安培	电压 V	效率 (%)	90% I _{max} 时每根电极的融合时间	90%最大电流下的熔敷率
2.0 x 300.0 mm	40-60 A	22 V	64 %	41 sec	0.7 kg/h
2.5 x 300.0 mm	50-85 A	24 V	64 %	48 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-125 A	25 V	62 %	65 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-175 A	26 V	62 %	66 sec	2.0 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-240 A	28 V	65 %	68 sec	3.2 kg/h