

OK 74.46

OK 74.46是一款含有0.5% Mo合金化成分的LMA焊条，可用于焊接压力容器钢种。使用特性非常适合倾斜位置的接头焊接。其药皮成分经过针对低电流焊接的优化，因而OK 74.46非常适合用于管道的焊接。

技术参数	
分类	SFA/AWS A5.5 : E7018-A1 EN ISO 3580-A : E Mo B 3 2 H5
批准	CE : EN 13479 DB : 10.039.45 VdTV : 01043

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊接电流	AC, DC+
扩散氢	< 5ml/100g
合金类型	Low alloyed (0.5 % Mo)
涂层类型	Basic covering

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
ISO			
PWHT 1 hour(s) 620 ° C	460 MPa	560 MPa	27 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
ISO		
PWHT	20 ° C	175 J

全焊缝金属				
C	Mn	Si	Cr	Mo
0.05	0.77	0.38	0.04	0.57

熔敷数据					
直径	安培	电压 V	效率 (%)	90% I _{max} 时每根电极的融合时间	90%最大电流下的熔敷率
2.0 x 300.0 mm	55-80 A	22 V	59 %	40 sec	0.7 kg/h
2.5 x 350.0 mm	75-110 A	23 V	59 %	55 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	105-150 A	23 V	54 %	66 sec	1.0 kg/h
3.2 x 450.0 mm	105-150 A	25 V	59 %	81 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-200 A	26 V	65 %	90 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-270 A	27 V	65 %	104 sec	2.4 kg/h