

OK Weartrode 50

通用耐磨堆焊焊条，适用于农业机械、林业工具、装载设备等磨损件的维修性焊接。可使用较低开路电压(大于45 伏特)的变压器。

技术参数

分类	EN 14700 : E Z Fe2
焊接电流	AC, DC+
合金类型	Martensitic steel
涂层类型	Acid Rutile

全焊缝金属

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.46	0.4	0.5	6.0	0.5

熔敷数据

直径	安培	电压 V	效率 (%)	90% I _{max} 时每根电极的融合时间	90%最大电流下的熔敷率
2.5 x 350.0 mm	60-120 A	28 V	46 %	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-160 A	30 V	46 %	59 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	125-210 A	33 V	48 %	82 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-260 A	37 V	48 %	86 sec	2.6 kg/h