

## OK Weartrode 60

可熔敷硬度较高的耐磨焊缝金属。非常适合用于存在砂石、煤炭、沙粒和土壤磨损设备零部件的耐磨堆焊。典型应用包括挖泥机、螺旋送料机、破碎机和拖拉机配件。焊缝金属抗氧化性能良好，包括一定高温工况下。

### 技术参数

|      |                    |
|------|--------------------|
| 分类   | EN 14700 : E Z Fe2 |
| 焊接电流 | AC, DC+            |
| 合金类型 | Martensitic steel  |
| 涂层类型 | Basic              |

### 全焊缝金属

|      |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|
| C    | Mn  | Si  | Cr  |
| 0.80 | 0.4 | 4.5 | 2.0 |

### 熔敷数据

| 直径             | 安培        | 电压 V | 效率 (%) | 90% I <sub>max</sub> 时每根电极的融合时间 | 90%最大电流下的熔敷率 |
|----------------|-----------|------|--------|---------------------------------|--------------|
| 3.2 x 450.0 mm | 100-140 A | 23 V | 68 %   | 87 sec                          | 1.2 kg/h     |
| 4.0 x 450.0 mm | 140-190 A | 25 V | 68 %   | 90 sec                          | 1.8 kg/h     |