

OK Weartrode 65 T

一款可在奥氏体基体熔敷高密度耐磨碳化物的高焊条熔敷率焊条，耐磨极限温度高达700° C，合金过渡系数达220%。典型应用包括排气扇、灰犁、输送机螺杆、烧结设备组件。

技术参数

| | |
|------|-------------------|
| 分类 | EN 14700 : E Fe16 |
| 焊接电流 | DC+ |
| 合金类型 | Austenitic iron |
| 涂层类型 | Special |

全焊缝金属

| C | Mn | Si | Cr | Mo | V | Nb | W |
|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|
| 6.0 | 0.7 | 1.9 | 24.5 | 6.6 | 0.8 | 5.4 | 1.7 |

熔敷数据

| 直径 | 安培 | 电压 V | 效率 (%) | 90% I _{max} 时每根电极的融合时间 | 90%最大电流下的熔敷率 |
|----------------|-----------|------|--------|---------------------------------|--------------|
| 3.2 x 350.0 mm | 150-170 A | 22 V | 72 % | 132 sec | 1.2 kg/h |
| 4.0 x 350.0 mm | 220-250 A | 23 V | 71 % | 123 sec | 2.0 kg/h |