# OK Tooltrode 60

OK Tooltrode 60可熔敷钼合金化高速钢。其适合用于金属切割刀具、冲压工具、钻头和冲压机。经过焊接的切割刀刃无需回火即可使用。建议成型机床和大型刀具使用未经回火处理的焊缝金属。 为避免开裂，工作温度应至少为300° C，推荐达到400-500° C。

| 技术参数 | |
|---|---|
| **分类** | EN 14700 : E Fe4 |

| | |
|---|---|
| **焊接电流** | AC, DC+ |
| **合金类型** | Tool steel |
| **涂层类型** | Lime Basic |

| 全焊缝金属 | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| C | Mn | Si | Cr | Mo | V | W |
| 0.93 | 1.4 | 1.4 | 4.7 | 7.3 | 1.60 | 1.39 |

| 熔敷数据 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **直径** | **安培** | **电压 V** | **效率 (%)** | **90% Imax时每根电极的融合时间** | **90%最大电流下的熔敷率** |
| 2.5 x 350.0 mm | 80-110 A | 23 V | 55 % | 67 sec | 0.8 kg/h |
| 3.2 x 350.0 mm | 100-150 A | 23 V | 57 % | 82 sec | 1.1 kg/h |
| 4.0 x 350.0 mm | 120-190 A | 25 V | 58 % | 97 sec | 1.4 kg/h |