

OK Tubrodur 35 O M

OK Tubrodur 35 O M是一种自保护型药芯管状焊丝，主要用于磨损CMn铁轨和电车轨道的现场修造。焊缝金属为CrNiMo型，且具有硬度达到30-40 HRC的优良抗压强度。

技术参数

分类	EN 14700 : T Z Fe3
焊接电流	DC+
合金类型	Surfacing alloy: martensitic steel weld metal
保护气体	None

全焊缝金属

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Al
0.14	1.10	0.28	2.23	1.04	0.48	1.5

熔敷数据

直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
1.2 mm	150-250 A	28-37 V	6.5-21.5 m/min	3.3-7.2 kg/h
1.6 mm	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h