

OK 74.70

OK 74.70是一款适用于高强度低合金钢焊接的LMA焊条。该焊条非常适用于包括管道焊接在内的各种应用。

技术参数

分类	SFA/AWS A5.5 : E8018-G EN ISO 2560-A : E 50 4 Z B 42 H5
批准	NAKS/HAKC : 3.2-4.0 mm

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊接电流	DC+(-)
扩散氢	< 5.0 ml/100g
合金类型	Low alloyed (0.5 % Mo)
涂层类型	Basic covering

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
ISO			
焊态	550 MPa	650 MPa	25 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
ISO		
焊态	-20 ° C	120 J
焊态	-40 ° C	90 J

全焊缝金属

C	Mn	Si	Mo
0.08	1.5	0.4	0.45

熔敷数据

直径	安培	电压 V	效率 (%)	90% I _{max} 时每根电极的融合时间	90%最大电流下的熔敷率
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	23 V	58 %	63 sec	1.14 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-140 A	23 V	61 %	91 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	110-190 A	24 V	63 %	93 sec	1.66 kg/h