

OK Autrod 13.24

镍铝合金埋弧焊镀铜焊丝。与OK Flux 10.62配合使用时，具有出色的韧性；经过CTOD测试。适用于造船和海工行业的低温钢和细粒钢。

技术参数

分类	SFA/AWS A5.23 : ENi6 EN ISO 14171-A : S3Ni1Mo0,2
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTV : 12103

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊丝成分

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.12	1.52	0.23	0.88	0.19