

OK Autrod 5556A

适用于焊接最高含约5% Mg不可时效硬化铝合金和需要较高抗拉强度合金的实心焊丝。在海洋环境的抗腐蚀性极佳。

技术参数

分类	SFA/AWS A5.10 : ER5556A EN ISO 18273 : S Al 5556A (AlMg5Mn)
批准	CE : EN 13479 VdTV : 05794

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	AlMgMn
保护气体	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	145 MPa	295 MPa	25 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
焊态	20 ° C	24 J

焊丝成分

Mn	Si	Cr	Cu	Ti	Fe	Mg
0.68	0.05	0.10	0.01	0.08	0.12	5.2

焊接参数

电流	焊丝直径	电压
90-275 A	1.0 mm	15-26 V
140-260 A	1.2 mm	20-29 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V
280-400 A	2.4 mm	26-31 V