

OK Autrod 317L

适用于焊接 19% Cr, 13% Ni, 3% Mo 牌号奥氏体不锈钢的实芯抗腐蚀铬镍钼合金焊丝。OK Autrod 317L 由于钼含量较高, 具有良好的普通抗腐蚀性和抗点蚀性。该合金较低的碳含量让其特别适用于存在晶间腐蚀可能性的应用。该合金适用于石化、纸浆和造纸工业等存在严重腐蚀性条件的应用。

技术参数	
分类	EN ISO 14343-A : G 18 15 3 L SFA/AWS A5.9 : ER317L

合金类型	Austenitic (with approx. 8 % ferrite)
保护气体	M12, M13 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	390 MPa	600 MPa	45 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
焊态	20 ° C	135 J
焊态	-196 ° C	55 J

焊丝成分							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.4	0.4	13.6	18.9	3.6	0.05	7

熔敷数据				
直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.6-7.1 m/min	0.9-2.7 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h