

OK Flux 10.81

OK Flux 10.81是一种烧结型低碱度焊剂。该焊剂的优点在于平滑的表面外观和优良的脱渣性能。其非常适合用于有限焊道数量和最大约25mm厚度板材的焊接。其可用于诸如串联和双弧焊接等单丝和多丝焊接程序。采用该焊剂以及颇受欢迎的对接焊和搭接焊可在侧壁获得具有优良清洗性的凹形角焊缝。其在直流和交流电流条件下表现均同样出色，并且较高含量的硅合金成分让其非常适合进行高速焊接。由于具有优良的可焊性，OK Flux 10.81通常用于压力容器和螺旋焊接水管的制造。适合横角焊缝动态载荷的优异侧壁熔湿性能在普通建筑、横梁制造、汽车行业和膜式墙制造中的冷却管与散热片焊接方面得到充分利用。在将焊缝外观或角接焊缝侧壁良好清洗性作为重要要求的应用领域可选用OK Flux 10.81。

技术参数	
分类	EN ISO 14174 : S A AR 1 97 AC
批准	CE : EN 13479 DB : 51.039.04 NAKS/HAKC : RD 03-613-03

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊渣类型	Aluminate-rutile
合金转移	Very high Silicon and moderately Manganese alloying
密度	nom: 1.2 kg/dm ³
碱度指数	nom: 0.6

焊剂消耗		
电压 V	kg焊剂/ kg焊丝 DC+直流反接	kg焊剂 / kg焊丝 AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

条件 : 尺寸 4.0 mm , 安培 580 A , 行走速度 55 cm/min

分类				
焊丝	AWS/EN	EN-焊态	AWS - 焊态	AWS - 焊后热处理 (PWHT)
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 42 A AR S1	A5.17: F7AZ-EL12	A5.17: F7PZ-EL12
OK Autrod 12.20	A5.17:EM12/ 14171-A:S2	14171-A: S 46 0 AR S2	A5.17: F7A0-EM12	A5.17: F7PZ-EM12
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A: S2Si	14171-A: S 50 A AR S2Si	A5.17: F7AZ-EM12K	A5.17: F7PZ-EM12K
OK Autrod 12.24	A5.23:EA2/ 14171-A: S2Mo; 24598-A:S S Mo	14171-A: S 50 A AR S2Mo	A5.23: F9AZ-EA2-A4	A5.23: F9PZ-EA2-A4
OK Autrod 12.30	14171-A:S3	14171-A: S 50 0 AR S3	-	-
OK Autrod 13.10 SC	A5.23:EB2R/ 24598-A:S S CrMo1	-	-	A5.23: F9PZ-EB2R-G
OK Autrod 13.36	A5.23:EG/ 14171-A: S2Ni1Cu	14171-A: S 50 A AR S2Ni1Cu	A5.23: F9A0-EG-G	-

认证								
焊丝	VdTV	CE	DB	ABS	BV	DNV	GL	LR
OK Autrod 12.10	•	•	•	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.20	•	•	•	•	•	•	•	•
OK Autrod 12.22	-	•	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.24	•	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.30	•	•	•	-	-	-	-	-
OK Autrod 13.10 SC	•	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 13.36	-	•	-	-	-	-	-	-

OK Flux 10.81

焊丝成分							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	X-bar
OK Autrod 12.10							
0.07	0.52	0.08	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.20							
0.10	1.06	0.07	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22							
0.09	1.01	0.19	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.24							
0.09	1.08	0.14	-	-	0.48	-	-
OK Autrod 12.30							
0.11	1.61	0.13	-	-	-	-	-
OK Autrod 13.10 SC							
0.10	0.83	0.12	-	1.21	0.49	-	≤ 11
OK Autrod 13.36							
0.10	0.95	0.29	0.78	0.29	-	0.48	-

全焊缝金属								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
OK Autrod 12.10 DC+, 580A, 29V								
0.06	1.2	0.8	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.10 AC, 580A, 29V								
0.07	1.1	0.7	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.20 AC, 580A, 29V								
0.09	1.4	0.7	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.20 DC+, 580A, 29V								
0.07	1.5	0.8	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22 AC, 580A, 29V								
0.09	1.4	0.8	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V								
0.07	1.5	0.9	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.24 AC, 580A, 29V								
0.09	1.4	0.7	-	-	-	-	0.5	-
OK Autrod 12.24 DC+, 580A, 29V								
0.07	1.5	0.8	-	-	-	-	0.5	-
OK Autrod 12.30 DC+, 580A, 29V								
0.08	1.75	0.7	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.30 AC, 580A, 29V								
0.10	1.7	0.6	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 13.10 SC								
-	-	-	0.010	0.020	-	-	-	-
OK Autrod 13.10 SC DC+, 575A, 29V								
0.06	1.4	0.9	-	-	-	1.0	0.5	-
OK Autrod 13.36 DC+, 580A, 29V								
0.07	1.4	0.9	-	-	0.7	0.3	-	0.5
OK Autrod 13.36 AC, 580A, 29V								
0.09	1.3	0.8	-	-	0.7	0.3	-	0.5

OK Flux 10.81

机械性能典型值					
焊丝	条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率	夏比V形缺口
OK Autrod 12.10	焊态 EN AC	450 MPa	530 MPa	25 %	80 J @ 20 ° C 40 J @ 0 ° C
OK Autrod 12.10	焊态 AWS DC+	450 MPa	540 MPa	25 %	50 J @ 20 ° C 30 J @ 0 ° C
OK Autrod 12.20	焊态 AWS DC+	510 MPa	610 MPa	25 %	80 J @ 20 ° C 60 J @ 0 ° C 40 J @ -18 ° C
OK Autrod 12.20	焊态 EN AC	500 MPa	570 MPa	30 %	90 J @ 20 ° C 70 J @ 0 ° C 50 J @ -18 ° C
OK Autrod 12.22	焊态 AWS DC+	530 MPa	610 MPa	24 %	60 J @ 20 ° C
OK Autrod 12.22	焊态 EN AC	550 MPa	640 MPa	20 %	70 J @ 20 ° C
OK Autrod 12.24	焊态 EN AC	650 MPa	715 MPa	24 %	80 J @ 20 ° C 50 J @ 0 ° C
OK Autrod 12.24	焊态 AWS DC+	565 MPa	660 MPa	23 %	65 J @ 20 ° C 45 J @ 0 ° C
OK Autrod 12.30	焊态 EN DC+	550 MPa	640 MPa	25 %	80 J @ 20 ° C 60 J @ 0 ° C
OK Autrod 12.30	焊态 EN AC	550 MPa	620 MPa	25 %	100 J @ 20 ° C 80 J @ 0 ° C
OK Autrod 13.10 SC	PWHT PWHT 575A DC+ 29V (1 hour(s))	650 MPa	730 MPa	22 %	30 J @ 20 ° C
OK Autrod 13.36	焊态 EN AC	610 MPa	680 MPa	25 %	80 J @ 20 ° C 50 J @ 0 ° C 40 J @ -20 ° C
OK Autrod 13.36	焊态 AWS DC+	570 MPa	680 MPa	23 %	55 J @ 20 ° C 40 J @ 0 ° C 35 J @ -18 ° C