

OK Autrodur 56 G M (原 OK Autrod 13.91)

OK Autrod 13.91是一种镀铜低合金实芯GMAW焊丝，适用于工具及机械零件、传动辊、挖掘工具等耐磨层的硬面堆焊和堆焊。焊缝金属硬度可达50-60 HRC。

技术参数

分类	EN 14700 : Fe8
合金类型	Low alloyed (0.45 % C, 3 % Si, 9 % Cr)
保护气体	M21, C1 (EN ISO 14175)

全焊缝金属

C	Mn	Si	S	P	Cr
0.4	0.3	2.6	0.01	0.02	8.8

焊丝成分

C	Mn	Si	Cr
0.44	0.4	3.02	9.24

熔敷数据

直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h