

OK Autrodur 38 G M (原 OK Autrod 13.89)

OK Autrod 13.89是一种适用于耐磨堆焊和堆焊的镀铜低合金实芯GMAW焊丝，可产生硬度介于35-40 HRC之间的耐磨焊缝金属。该焊丝可用于轨道、钢轨、车轮、轧辊、铁路道岔、传动轴、铲齿和挖掘机其它部件、模具等工具的维修与维护。

技术参数

分类	EN 14700 : Fe2
批准	NAKS/HAKC : 1.2mm

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Low alloyed (0.7 C, 2 % Mn, 1 % Cr, 0.2 % Ti)
保护气体	M12, M21, C1 (EN ISO 14175)

全焊缝金属

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ti
0.6	1.0	0.2	0.01	0.01	1.0	0.05

焊丝成分

C	Mn	Si	Cr	Ti
0.69	1.92	0.49	1.00	0.2

熔敷数据

直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h