

OK Autrodur 58 G M (原 OK Autrod 13.90)

OK Autrod 13.90是一种镀铜低合金实芯GMAW焊丝，适用于诸如传动轴、送料螺杆、传动辊、切割工具、模具及其它受较高磨损件等机械零件耐磨层的硬面堆焊和堆焊。焊缝金属硬度可达50-60 HRC。

技术参数

分类	EN 14700 : ZFe8
合金类型	Low alloyed (1.1 % C, 2 % Mn, 1.8 % Cr, 0.2 % Ti)
保护气体	M21, C1 (EN ISO 14175)

全焊缝金属

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ti
0.8	1.5	0.4	0.01	0.01	1.6	0.08

焊丝成分

C	Mn	Si	Cr
1.04	1.87	0.48	1.82

熔敷数据

直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h