

OK Autrod 13.17

OK Autrod 13.17为一种适用于SA-387牌号22、A335牌号P22或类似材料抗蠕变钢GMAW焊接的2.5Cr-1.1Mo合金化（ER90S-B3）镀铜实心焊丝。该焊丝具有确保Bruscatto系数 $X < 15$ 的较高化学成分纯度。

技术参数

分类	EN ISO 21952-B : G 62A 2C1M SFA/AWS A5.28 : ER90S-B3
----	---

保护气体	M13, M21 (EN ISO 14175)
------	-------------------------

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
M21 AWS			
释放应力 1 hour(s) 690 ° C	590 MPa	720 MPa	22 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
M21 AWS		
释放应力	-40 ° C	47 J

全焊缝金属

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu
0.1	0.5	0.5	0.005	0.008	2,4	1.0	0.15

焊丝成分

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.1	0.5	0.5	0.05	2.4	1.0

熔敷数据

直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h