

OK Tubrodur 53 G M

一种会生成Cr-Mo-V-Co-W合金化焊缝金属的药芯焊丝，配合C1保护气体用于耐磨堆焊。

技术参数

分类	EN 14700 : T Fe3 DIN 8555 : MF3-50T
焊接电流	DC+
合金类型	Surfacing alloy Cr-Mo-V-Co-W
保护气体	C1 (EN ISO 14175)

全焊缝金属

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	Co	W
C1 shielding gas							
0.33	1.14	0.94	1.76	0.44	0.40	2.03	8.17

熔敷数据

直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h