

## OK Tigrod 5087

适用于焊接含有5% Mg的铝合金和需要达到较高抗拉强度合金的焊丝。合金化元素Zr在硬化凝固过程中具有优良的抗热裂纹作用。

技术参数	
分类	SFA/AWS A5.10 : R5087 EN ISO 18273 : S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)
批准	CE : EN 13479 DB : 61.039.08 VdTV : 05796

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	AlMgMn
保护气体	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	130 MPa	280 MPa	30 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
焊态	20 ° C	35 J

焊丝成分									
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Zr	Fe	Mg
0.8	0.04	0.08	Rem	0.01	0.08	0.01	0.11	0.12	4.7