

OK Autrod 308H

适用于焊接18% Cr-8% Ni牌号奥氏体铬镍合金的实心抗腐蚀铬镍合金焊丝。OK Autrod 308H具有良好的普通抗腐蚀性。该合金较高的碳含量让其非常适合用于较高温度的应用。该合金可用于化工厂和石化厂的管道、旋风分离器和锅炉的焊接。

技术参数	
分类	EN ISO 14343-A : G 19 9 H SFA/AWS A5.9 : ER308H
批准	NAKS/HAKC : 1.2mm

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Austenitic 19% Cr - 9% Ni - High C
保护气体	M12, M13 (EN ISO 14175)

焊丝成分							
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Nb	FN WRC-92
0.05	1.9	0.5	9.2	19.8	0.06	0.01	9

熔敷数据				
直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h