

OK Autrod 2509

适用于焊接25% Cr, 7% Ni, 4% Mo, 低碳奥氏体铁素体不锈钢的实心抗腐蚀“超级双相”合金焊丝。OK Autrod 2509具有较高的抗晶间腐蚀性、抗点蚀性和抗应力腐蚀性。该合金广泛用于抗腐蚀性具有极其重要性的应用。其适用于纸浆和造纸行业、海洋工程和天然气行业。

技术参数	
分类	EN ISO 14343-A : G 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : ER2594
批准	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 1.0 mm

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Austenitic-ferritic (25 % Cr – 10 % Ni – 4 % Mo – Low C)
保护气体	M12, M13 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	659 MPa	832 MPa	30 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
焊态	20 ° C	159 J
焊态	-40 ° C	129 J

焊丝成分								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92
0.01	0.4	0.4	9.4	25.2	3.9	0.24	42	50

熔敷数据				
直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h