

OK Tigrod 385

适用于焊接20Cr-25Ni-4.5Mo-1.5Cu牌号奥氏体不锈钢的抗腐蚀焊丝。焊缝金属具有良好的抗应力腐蚀和晶间腐蚀性能，并且具有极其优良的抗非氧化性酸腐蚀性能。抗点蚀性及抗缝隙腐蚀性优于普通的18Cr-8Ni-Mo钢。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : W 20 25 5 Cu L SFA/AWS A5.9 : ER385
批准	VdTV : 05444

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Fully austenitic (20 % Cr - 25 % Ni - 5 % Mo - 1.5 % Cu - Low C)
保护气体	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	340 MPa	540 MPa	37 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
焊态	20 ° C	120 J

焊丝成分

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	0.4	25.0	20.0	4.4	1.5	0.05