

OK Tigrod 310

适用于焊接25Cr-20Ni牌号耐热奥氏体钢种的抗腐蚀铬镍焊丝。该焊丝具有较高的Cr含量，高温条件下具有优良的抗氧化性。常见应用包括工业炉窑和锅炉零件以及热交换器。

技术参数	
分类	EN ISO 14343-A : W 25 20 SFA/AWS A5.9 : ER310
批准	CE : 13479 UKCA : 13479

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Fully austenitic (25 % Cr – 20 % Ni)
保护气体	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	420 MPa	560 MPa	30 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
焊态	20 ° C	230 J
焊态	-196 ° C	130 J

全焊缝金属								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.7	0.35	0.001	0.014	20.8	25.6	0.03	0.01

焊丝成分								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.68	0.38	0.001	0.016	20.8	25.8	0.07	0.08