

OK Tigrod 312

适用于焊接29% Cr-9% Ni牌号材料的抗腐蚀铬镍焊丝。OK Tigrod 312由于铬含量较高，在高温条件下具有良好的抗氧化性。该合金广泛用于焊接异种钢材，尤其是其中一方为全奥氏体的异种钢焊接，也适用于诸如设备组件、刀具、奥氏体锰钢等难以焊接的钢材。

技术参数	
分类	EN ISO 14343-A : W 29 9 SFA/AWS A5.9 : ER312
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Ferritic-austenitic (29 % Cr - 9 % Ni)
保护气体	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
ISO			
焊态	610 MPa	770 MPa	20 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
AWS		
焊态	20 ° C	50 J

全焊缝金属						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.1	1.7	0.5	0.010	0.020	9	29

焊丝成分									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.10	1.7	0.41	0.001	0.020	8.8	30.4	0.15	0.11	0.05