

OK Tigrod 410NiMo

采用13% Cr, 4.5% Ni和0.5% Mo合金化的420NiMo型焊丝。该合金适用于焊接水轮机等各种应用中的类似成分马氏体和马氏体-铁素体钢种。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : W 13 4
合金类型	Martensitic-ferritic (13 % Cr - 4.5 % Ni - 0.5 % Mo)
保护气体	I1 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
释放应力 2 hour(s) 600 ° C	930 MPa	1000 MPa	17 %
释放应力 8 hour(s) 600 ° C	770 MPa	870 MPa	22 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
释放应力	0 ° C	120 J
释放应力	-20 ° C	120 J
释放应力	0 ° C	175 J
释放应力	-20 ° C	165 J

全焊缝金属

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
0.02	0.4	0.4	0.01	0.02	4.5	12	0.4

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.02	0.43	0.37	0.004	0.017	4.5	12.2	0.4	0.07