

OK Autrod 5554

OK Autrod 5554是一种含2.7% Mg的实芯铝焊丝。该焊丝推荐用于焊接诸如5454之类的铝镁合金。典型应用包括化学品储罐、车轮和车架部件等汽车零件。其焊缝金属在高温条件下不易发生应力腐蚀开裂。

技术参数

分类	SFA/AWS A5.10 : ER5554 EN ISO 18273 : S Al 5554 (AlMg2,7Mn)
批准	CE : EN 13479 CWB : A5.10/A5.10:2012 ER5554

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	AlMg 2.7Mn
------	------------

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	110 MPa	230 MPa	17 %

焊丝成分

Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg
0.7	0.1	0.1	96	0.01	0.15	0.01	0.1	2.7

焊接参数

电流	焊丝直径	电压
140-260 A	1.2 mm	20-29 V
125-150 A	1.2 mm	20-24 V
180-210 A	1.2 mm	22-26 V
170-240 A	1.2 mm	24-28 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V
240-300 A	1.6 mm	22-27 V
190-260 A	1.6 mm	21-26 V
290-340 A	1.6 mm	26-30 V
260-310 A	1.6 mm	22-27 V
280-320 A	1.6 mm	24-28 V